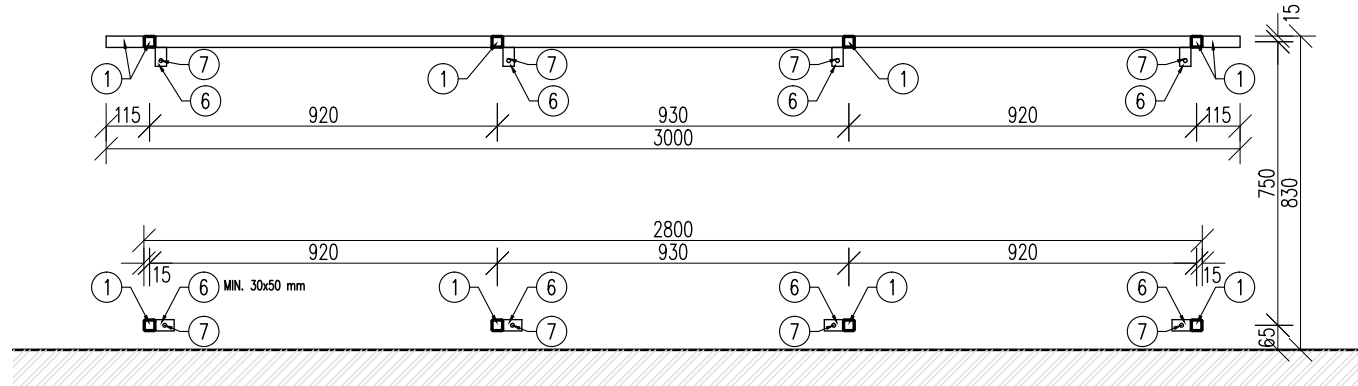
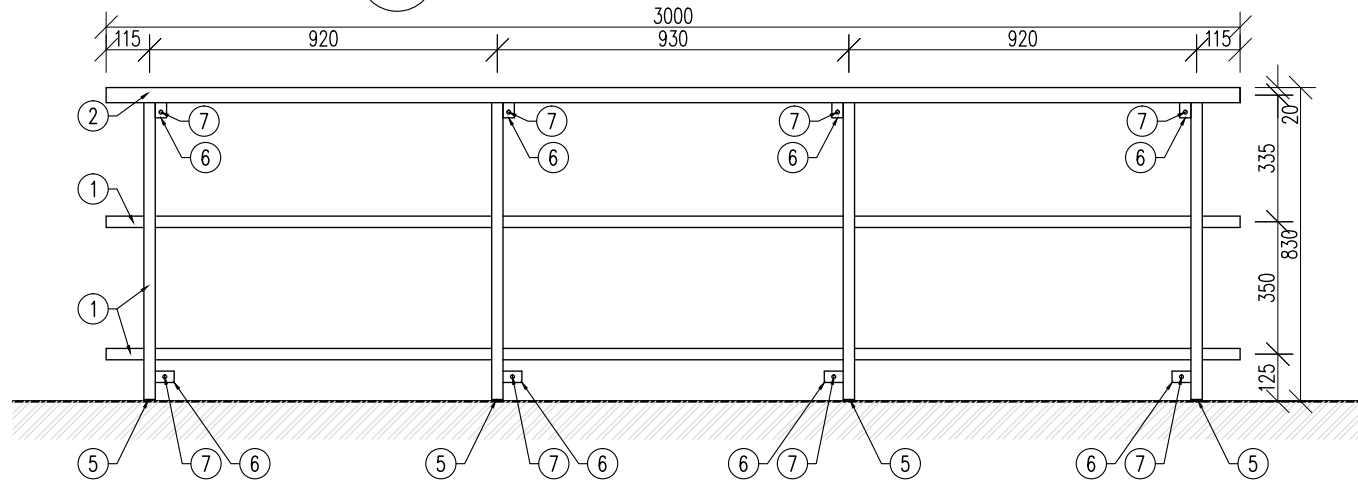


## KONSTRUKCE KRYTU - DÍL "A" (4 KS)

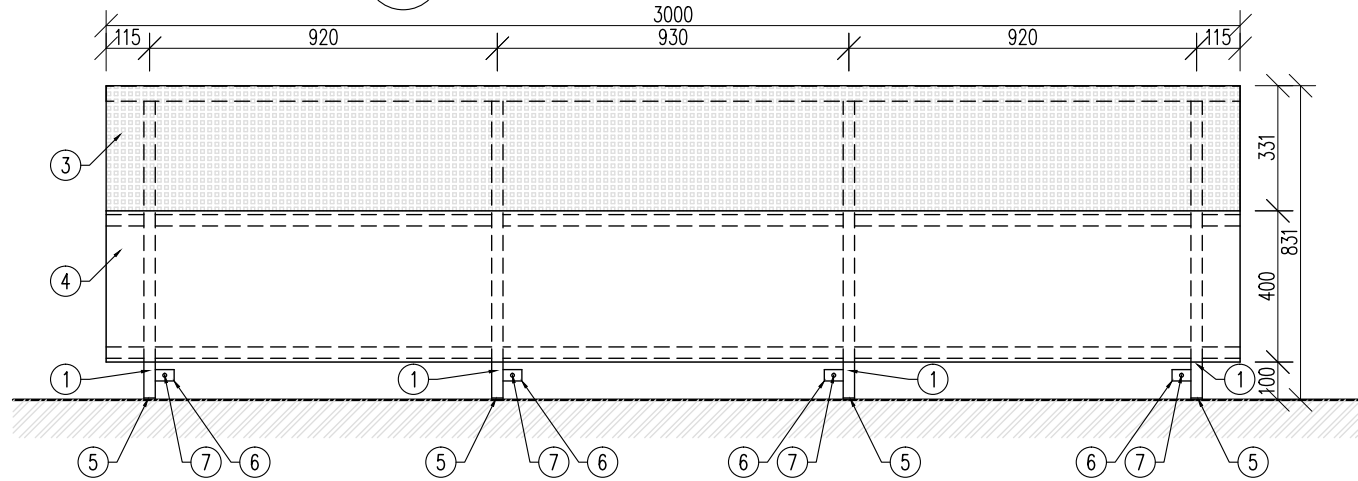
A POHLED "2" (M 1:20)



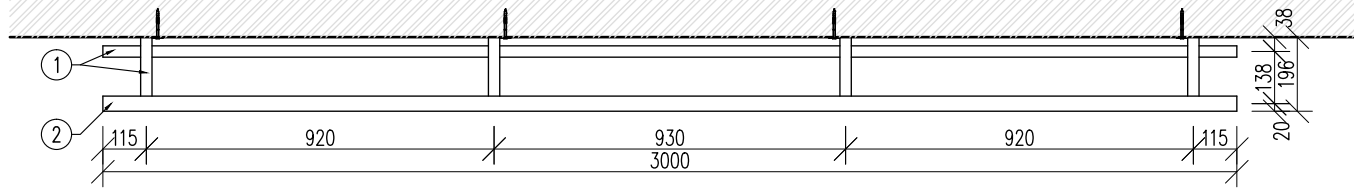
**A** POHLED "1" BEZ OBKLADU (M 1:20)



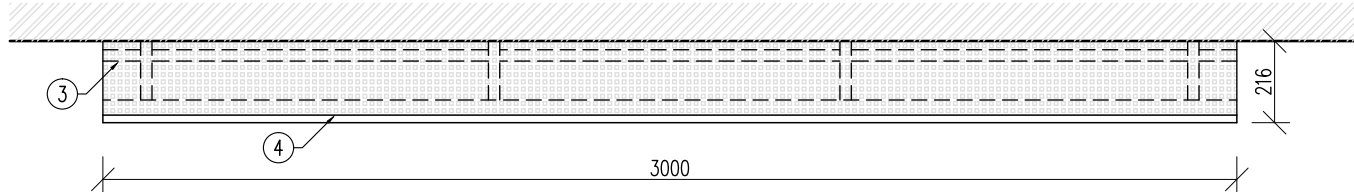
**A** POHLED "1" S OBKLADEM (M 1:20)



**A** PŮDORYS BEZ OBKLADU (M 1:20)



**A** PŪDORYS S OBKLADEM (M 1:20)



## LEGENDA

- ① SVAŘOVANÁ OCELOVÁ JÁKLOVÁ KONSTRUKCE – OCELOVÝ UZAVŘENÝ PROFIL ČTVERCOVÉHO TVARU 30x30x2 mm, PODÉLNĚ SVAŘOVANÝ, VÁLCOVANÝ ZA TEPLA SE ZARUČITELNOU SVAŘITELNOSTÍ, MATERIÁL: OCEL S235 JR, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZÁKLADNÍ A VRCHNÍ KRYCÍ NÁTĚR (RAL 7024 – GRAFITOVÉ ŠEDÁ)
- ② OCELOVÁ TRUBKA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ HLADKÁ (PRŮMĚR 40 mm, TLOUŠŤKA 2 mm, MATERIÁL: OCEL S235 JRH SE ZARUČITELNOU SVAŘITELNOSTÍ, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZÁKLADNÍ A VRCHNÍ KRYCÍ NÁTĚR (RAL 7024 – GRAFITOVÉ ŠEDÁ)
- ③ PERFOROVANÝ (DĚROVANÝ) PLECH (NAPŘ. "PERFO LINEA") MATERIÁL: KONSTRUKČNÍ OCEL S 235, DĚROVÁNÍ: "Og"-ČTVERCOVÉ ŘADOVÉ, VELIKOST DÍRY 10 mm, ROZTEČ DĚR 12 mm, TLOUŠŤKA PLECHU: 1mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: PRAŠKOVÝ LAK, BAREVNÝ ODSTÍN A ZPŮSOB DĚROVÁNÍ KONZULTOVAT S GP
- ④ BIDECKSKA – TRĚVRSTVÁ DESKA Z MASIVNÍHO DŘEVA LEPENÁ VODOVZDORNÝM LEPIDLEM BEZ FORMALDEHYDU, MATERIÁL : SMRK (KVALITA A/A NEBO A/B), TLOUŠŤKA: 19mm, BROUŠENÝ POVRCH, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: TRANSPARENTNÍ LAK, HORNÍ A SPODNÍ PŘEDNÍ HRANA BUDE SRAŽENA (2 mm)
- ⑤ KRYCÍ PODLAHOVÁ ZÁTKA SVISLÉHO SLOUPKU (DLE ROVNOSTNOSTI PODLAHY PŘÍPADNĚ POUŽITÍ ZÁTKU SE ZÁVĚTEM A REKTIKIFICAČNÍM STAVĚCÍM ŠROUBEM) – KONZULTOVAT S GP
- ⑥ OCELOVÝ KOTEVNÍ PLECH TL. 3 mm, MATERIÁL: OCEL S235 JR, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZÁKLADNÍ A VRCHNÍ KRYCÍ NÁTĚR (RAL 7024 – GRAFITOVÉ ŠEDÁ), ROZMĚRY A POLOHU PLECHU UPRAVIT DLE POTŘEB MONTÁŽE
- ⑦ KOTVENÍ – OCELOVÁ ZÁVITOVÁ TYČ + CHEMICKÁ KOTVA DO ZDIVA
- ⑧ SPOJOVACÍ PŘEVK PRO KOTVENÍ DĚROVANÉHO PLECHU NEBO BIDECKSKY – KONZULTOVAT S GP
- ⑨ BIDECKSKA PRO ZAKRYTÍ BOKU – TRĚVRSTVÁ DESKA Z MASIVNÍHO DŘEVA LEPENÁ VODOVZDORNÝM LEPIDLEM BEZ FORMALDEHYDU, MATERIÁL : SMRK (KVALITA A/A NEBO A/B), TLOUŠŤKA: 19mm, BROUŠENÝ POVRCH, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: TRANSPARENTNÍ LAK, HRANY BUDOU SRAŽENY (2 mm), HORNÍ PŘEDNÍ ROH BUDE ZAOBLEN (R=30 mm)
- ⑩ OTOPNÉ TĚLESO

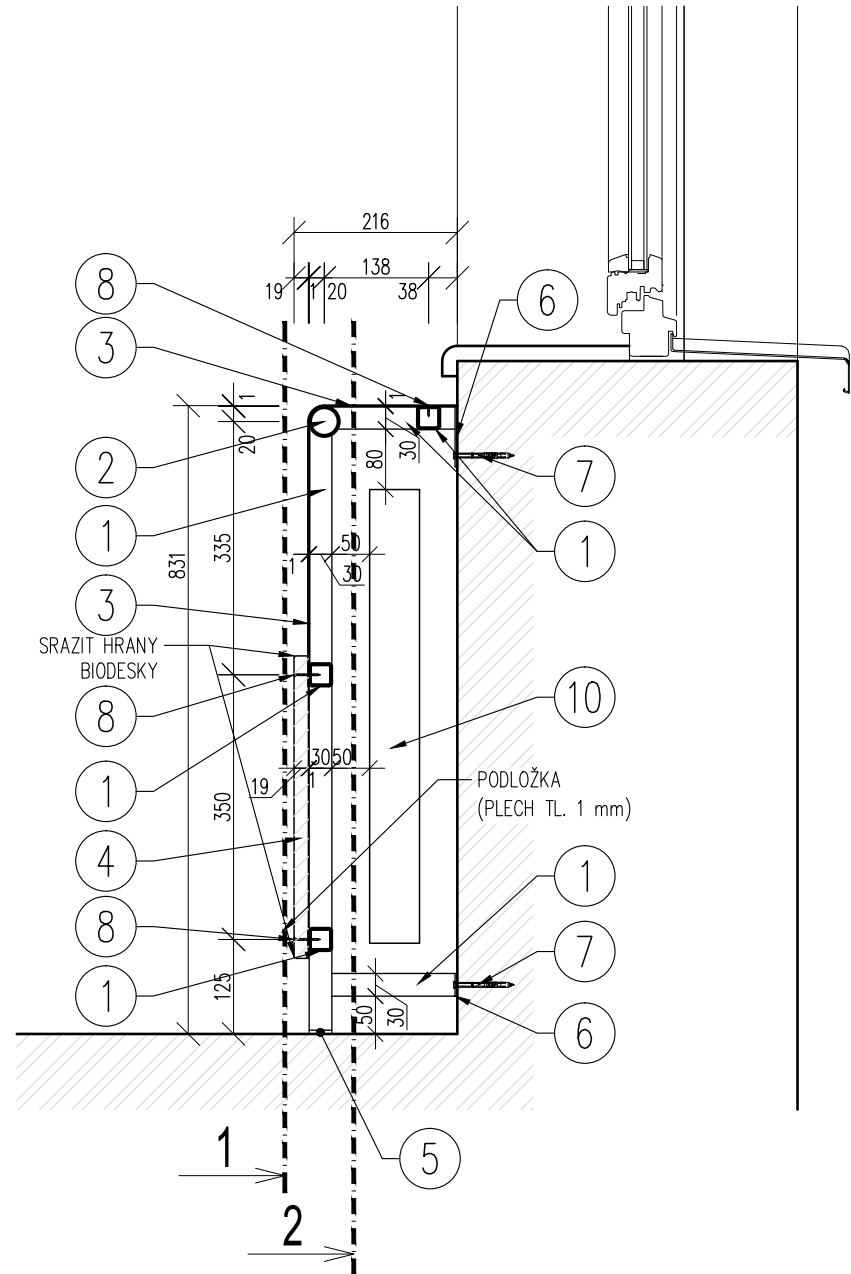
### POZNÁMKA

- V POUŽITÍ PLOCHY PROVEDENÍ OTVORY (VELIKOST A UMÍSTĚNÍ KONZULTOVAT S GP) PRO PŘÍSTUP K TERMOREGULAČNÍ HLAVICI  
 OTOPNÉHO TĚLSA, POLOHA OTVORŮ DLE POLOHY HLAVIC – NUTNO ZAMĚŘIT NA STAVBĚ  
 ROZMĚRY KONSTRUKCE PRO ZAKRYTÍ OTOPNÝCH TĚLES OVĚŘIT NA STAVBĚ DLE SKUTEČNÉ POLOHY A ROZMĚRŮ OTOPNÝCH TĚLES  
 – DODAVATEL VÝHOTOVÍ VÝROBNÍ VÝKRESY KONSTRUKCE KRYTÍ, KTERÉ PŘEDLOŽÍ GP KE SCHVÁLENÍ  
 – HRANÝ PLECH ZBRUSIT  
 – SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY POUŽITÉ NA KONSTRUKCI KRYTÍ MUSÍ UMOŽNIT DEMONTÁŽ KRYTÍ PRO MOŽNOST VÝMĚNY OTOPNÉHO TĚLSA  
 – MEZI OCELOVÝMI KONSTRUKCEMI JEDNOTLIVÝCH KOMPLETIZOVANÝCH DÍLŮ KRYTÍ PONECHAT DILATAČNÍ MEZERY (KONZULTOVAT S GP)  
 – DETAILY KONZULTOVAT S GP  
 – VEŠKERÉ ROZMĚRY A VÝSKY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ

### ORIENTAČNÍ VÝMĚRY MATERIÁLŮ PRO 1KS KONSTRUKCE KRYTU :

- OCEL (JÄKL, TRUBKA, PLECH) : CCA 33 kg
- DĚROVANÝ PLECH : CCA 2m<sup>2</sup>
- BIO DESKA : CCA 1,2m<sup>2</sup>
- VÝMĚRY JSOU UVEDENY BEZ PROŘEZU (ZTRATNÉHO)

## SVISLÝ ŘEZ (M 1:10)



- DODAVATEL VYHOTOVÍ VÝROBNÍ VÝKRESY KONSTRUKCE KRYTU, KTERÉ PŘEDLOŽÍ GP KE SCHVÁLENÍ
- DETAILS KONZULTOVAT S GP
- VEŠKERÉ ROZMĚRY A VÝŠKY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ

ATELIÉR KROČÁK - ARCHITEKT * RIEGROVA 20 * 37001 ČESKÉ BUDĚJOVICE				tel.: +420 387 319 066 e-mail: atelierkrocak@volny.cz
Investor: Město Český Krumlov, Náměstí Svornosti 1, Český Krumlov 381 01				Vyhotoveno :
Akce : NOVÁ PLYNOVÁ KOTELNA MATEŘSKÁ ŠKOLKA ZA SOUDEM ZA SOUDEM 344, 381 01 ČESKÝ KRUMLOV				
Výkres : KONSTRUKCE KRYTU OTOPNÝCH TĚLES - DÍL "A"				
Autor návrhu : Ing. arch. Jaromír Kročák		Zodpovědný projektant : Ing. arch. Jaromír Kročák		Vypracoval : Ing. Josef Fugl
Číslo zakázky : 16 - 450 - DPS	Stupeň : DPS	Měřítko : 1:10, 1:20	Datum : BŘEZEN 2018	Formát : 3xA4
				Číslo výkresu : <div style="text-align: right; font-size: 2em; font-weight: bold;">2</div>