


Příloha č. 3 – Zpráva z odvodňovacích zkoušek pomocí mobilní odstředivky ANDRITZ na ČOV Český Krumlov

		PROTOKOL O VÝSLEDČÍCH				Místo: Český Krumlov			
						Datum: 19. - 21.7.2021			
						Smlouva č.			
						LIST: 1			
Typ stroje D 2 NC 30 BHP		Výrobní číslo:				Průměr bubny (m): 0,26			
DRUH KALU									
Číslo vzorku		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Datum		19.7.	20.7.					21.7.	
Čas odběru		15:30	10:30	12:30	13:30	16:00	17:00	10:00	11:00
PARAMETRY STROJE									
Otáčky bubny (min ⁻¹)		3008	3880	3890	3890	4100	4100	4100	4153
Odstředivé zrychlení (*g)		1307	2175	2186	2186	2428	2428	2428	2491
Základní diferenční otáčky (min ⁻¹)		5,7	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,5
Diferenční otáčky (min ⁻¹)		5,7	2,9	2,3	2,2	2,0	2,1	1,9	1,9
Nastavení přepadových hran (mm)		180	170	160	160	160	160	160	160
Odběr el. proudu (A)									
Nastavení kroutícího momentu (%)		20	33	33	33	37	37	37	43
Krouticí moment (%)		16,5	34,6	32	33,1	37,1	37	36,9	43,1
FLOKULANTY									
Firma		Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok
Typ		63100	EM 840 HIB	EM 840 HIB	EM 840 HIB	EM 840 HIB	EM 840 HIB	EM 840 HIB	EM 840 HIB
		prášek	emulze	emulze	emulze	emulze	emulze	emulze	emulze
Základní roztok (%)		0,20	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Průtok zákl. roztoku (l/h)		360	352	307	239	250	206	240	265
Dávk. množství (kg/t suš.)		14,5	13,6	11,0	9,0	9,4	7,7	8,2	9,0
Naředovací voda (l/h)		0	0	0	0	0	0	0	0
Naředěný roztok (%)		0,20	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Dávkovací místo (1,2,3)*		2,3,	2,3,	1	1	1	1	1	1
KAL									
Objemový průtok (m ³ /h)		1,6	1,3	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Látkové zatížení (kg/h)		50	39	42	40	40	40	44	44
Vstupní sušina (%)		3,11	2,98	2,98	2,66	2,66	2,66	2,94	2,94
Ztráty žiháním (%)									
VÝSLEDKY									
	vstup ČOV							???	
	výstup ČOV							???	???
Výstupní sušina kalu (%)			22,23	22,92	20,98	22,45	22,26	23,00	24,25
Vzhled odvodněného kalu		pasta	větší koule lepí	sypký	větší koule lepí	drobné kuličky	drobné kuličky	sypký	sypký
Obsah NL ve fugátu (%)									
Obsah NL fugátu (g/l)		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Vzhled fugátu		špinavý velký unik vloček	čistý bez vloček	čirý	čirý	čirý	čistý plovoucí vločky	čirý	čirý
Výtěžnost (%)		#####	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
POZNÁMKY:									
		1*	dávkování flokulantu před čerpadlo kalu						
		2*	dávkování flokulantu za čerpadlo kalu						
		3*	dávkování flokulantu přímo do odstředivky						

PROTOKOL O VÝSLEDČÍCH

Místo:

Datum:

Smlouva č.

LIST:

2

Typ stroje D 2 NC 30 BHP

Výrobní číslo:

Průměr bubny (m):

0,26

DRUH KALU

Číslo vzorku	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.
Datum	21.7.	26.7.	26.7.	26.7.	27.7.	27.7.	27.7.	27.7.	27.7.
Čas odběru	12:00	11:00	14:00	17:00	09:00	12:00	13:00	14:00	

PARAMETRY STROJE

Otáčky bubny (min ⁻¹)	4100	4102	4104	4100	4100	4273	4273	4273	4273
Odstředivé zrychlení (*g)	2428	2430	2433	2428	2428	2637	2637	2637	0
Základní diferenční otáčky (min ⁻¹)	1,7	1,9	1,7	1,7	1,7	1,2	1,2	1,2	1,2
Diferenční otáčky (min ⁻¹)	1,8	2,2	1,7	1,7	1,6	1,4	1,5	1,8	2,3
Nastavení přepadových hran (mm)	160	160	150	160	160	160	160	160	160
Odběr el. proudu (A)									
Nastavení kroučícího momentu (%)	51	47,5	43	45	47	43	43	49	36
Kroučící moment (%)	50,8	46,6	40,1	40,2	41,3	42,4	45,5	49,3	36,2

FLOKULANTY

Firma	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok	Sokoflok
Typ	EM 840 HIB emulze	EM 640 MEB emulze	59 VGP prášek	59 VGP prášek	59 VGP prášek	59 VGP prášek	EM 640 MEB emulze	EM 640 MEB emulze	EM 640 MEB emulze
Základní roztok (%)	0,15	0,15	0,20	0,20	0,15	0,10	0,20	0,20	0,10
Průtok zákl. roztoku (l/h)	255	247	230	288	311	204	152	257	243
Dávk. množství (kg/t suš.)	8,7	5,9	7,5	9,4	9,3	4,7	6,1	10,3	4,9
Naředovací voda (l/h)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Naředěný roztok (%)	0,15	0,15	0,20	0,20	0,15	0,10	0,20	0,20	0,10
Dávkovací místo (1,2,3)*	1	1	1	1	1	1	1	1	1

KAL

Objemový průtok (m ³ /h)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	1,5	1,5
Látkové zatížení (kg/h)	44	63	62	62	50	43	50	50	50
Vstupní sušina (%)	2,94	4,18	4,10	4,10	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34
Ztráty žháním (%)									

VÝSLEDKY výstup ČOV

výstup ČOV

výstup ČOV	???				???	???		???	
Výstupní sušina kalu (%)		27,61	23,06	24,85	25,89	25,99		25,46	
Vzhled odvodněného kalu	sytký	drobné kuličky	větší koule lepi	větší koule	drobné kuličky	drobné kuličky	větší koule lepi	sytký	velké koule lepi
Obsah NL ve fugátu (%)									
Obsah NL fugátu (g/l)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Vzhled fugátu	čistý plovoucí vločky	čistý plovoucí vločky	čistý plovoucí vločky	čistý	čistý	čistý	špinavý velký unik vloček	čistý	čistý
Výtěžnost (%)	#####	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	#####	100,0	#####

POZNÁMKY:

- 1* dávkování flokulantu před čerpadlo kalu
- 2* dávkování flokulantu za čerpadlo kalu
- 3* dávkování flokulantu přímo do odstředivky